



УВЕЛИЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО РЕСУРСА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ ЗА СЧЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИННОВАЦИЙ В ИНЖЕНЕРИИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТОДАМИ ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Описание инновационного продукта

Современные технологические процессы термической и химико-термической обработки:

- в защитных атмосферах (цементация, нитроцементация, закалка, отжиг, отпуск и т.д.),
- в расплавах солей (карбонитрация, цементация, борирование, закалка, нормализация и др.),
- в порошковых средах (хромонитризация, борирование).

Конкурентные преимущества

- ❖ Увеличение твердости поверхности, благодаря чему ресурс оборудования увеличивается в 6 - 10 раз.
- ❖ Применимость для деталей из сталей и чугуна, подверженных повышенному износу, повреждению и коррозии, приводящих к их частой замене.
- ❖ Экономичность за счет большей скорости насыщения при сохранении качества.
- ❖ Отсутствие хрупкости, минимальные коробления и др.



Области применения

Карбонитрация широко применяется для упрочнения штамповой оснастки, пресс-форм, фильер и т.д. Карбонитрация может быть применена к любым деталям запорно-регулирующей арматуры. Хромонитризация - технология используется для упрочнения паровых турбин, водяных насосов, лопаток газовых турбин, механизмов, работающих в жидкометаллических средах, продуктах сгорания топлива, серосодержащих и других агрессивных средах. Борирование применяется для упрочнения вытяжных, гибочных и формовочных штампов, рабочих колес погружных электроцентробежных насосов, втулок подшипников, деталей пресс-форм.

Статус готовности и опыт внедрения

